

CAL VIVA ALTO CALCIO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:

Son grandes o terrones de oxido de calcio; los cuales son producidos calcinando calizas escogidas de alta pureza, bajo un estricto control de calidad para cumplir con la norma AWWA B202 o NTC 1838 para la industria azucarera.



COMPOSICION:

CaO total:	Mín. 92.0%
MgO total:	Max. 0.5%
CaO Aprovechable.	Mín. 90.0%
Residuos Insolubles (Hcl)	Max. 1.0%
Al ₂ O ₃	Max. 0.2%
Fe ₂ O ₃	Max. 0.1%
SiO ₂	Max. 1.0%
Perdidas por Calcinación:	Max. 5.0%
Residuo insoluble en agua	Max. 5.0%

REACTIVIDAD:

Media – Alta. Temperatura igual o mayora 40°C entre 3 y 10 min.



GRANULOMETRIA:

El cien por ciento pasa la malla de 1.5 pulgadas
Otras granulometrías se ofrecen según la necesidad del cliente.

USOS:

Tiene amplios usos en diferentes ramas industriales como:

- Industria agropecuaria (acelerando la descomposición de la materia orgánica, desinfectando galpones, establos y basuras).
- Industria química y petrolera.
- Industria del cuero y del papel.
- Industria metalúrgica.



- En construcción usándola para la estabilización de suelos.
- Industria azucarera.

Y también funciona como materia prima para producir carburo de calcio, carbonato de calcio precipitado e hidróxidos de calcio de variada calidad.

CONTROL CALIDAD:

Se efectúa siguiendo los métodos estándar de la ASTM C25 Y C110.

ALMACENAMIENTO:

Almacenar 20 días, en lugar seco, protegido de la humedad y la lluvia en condiciones normales (23°C y 65% de humedad).

EMPAQUE:

Sacos de polipropileno con bolsa interior de polietileno de 50 Kg. cada uno o en súper sacos de 500, 750 y 1000 Kg.